

**PORTARIA ARPE Nº 028, DE 31 DE AGOSTO DE 2021.**

**O DIRETOR-PRESIDENTE DA ARPE**, no uso das atribuições conferidas pela Lei nº 12.524, de 30/12/2003 e Decreto nº 30.200, de 09/02/2007, **RESOLVE**: Designar Jane Carla Marinho de Souza Maia, matrícula nº 361-1, para responder pelo expediente da Diretoria Administrativo Financeira, no período de 08 a 22/09/2021, durante a ausência de seu titular, em gozo de férias.

**SEVERINO O. R. MONTEIRO**

Diretor-Presidente